

# Especificaciones Técnicas de Estantería Metálica

## Descripción Técnica

### Características

Los entrepaños se procesan con lámina de rolada en frío de primera calidad, la lámina es de grado 1008, para dar más resistencia en todos nuestros productos.

El proceso que se utiliza es totalmente automático, por esa razón contamos con más calidad.

### Las Medidas del los Entrepaños

Son 30 cms, 45 cms y 60 cms de ancho x 92 cms de largo, y 30 cms, 45 cms y 60 cms de ancho x 84 cms de largo, en el canto de 3 cms de altura y el dobles extra de 1.2 cms, con en refuerzo triangular para dar mas resistencia y seguridad.

Todas las medidas de los entrepaños son de calibre 22, con una capacidad de carga de 100 kilos, distribuidos en toda la superficie.

Los poste se procesan con lámina caliente decapada en grado 1008, que cuenta con 75 milésimas de espesor que equivale a calibre 14, con un desarrollo de 3.5 cms por lado para dar un total de 7 cms. Con agujeros cada 5 cms para dar suficiente versatilidad para cada uso.

### Limpieza del Producto

El Sistema de limpieza es de dos etapas por medio de químicos uno desengrase – fosfato y el otro de enjuague pasando por un horno de secado.

### Acabado (Pintura)

En el proceso de aplicación se usa pintura en polvo electroestática con acabado gofrado color gris, siendo este acabado una ventaja contra los colores lisos por su alta resistencia a la fricción y eliminando los filos del entrepaño, siendo horneados a una temperatura de 220° C por un tiempo determinado para su total adherencia.

Nota: Todo nuestro proceso de fabricación así como nuestro sistema de aplicación de pintura esta automatizado.

### Garantía

Garantía de 1 años contra cualquier defecto de fabricación sobre buen uso.

