

FICHA TECNICA

MODELO:

648

DESCRIPCION:

Retorno Rectangular

DIMENSIONES GENERALES

C	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
M	75	90	55

I	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
N	29 1/2"	35 1/4"	21 3/4"

MEDIDAS DE EMPAQUE

C	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
M			

I	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
N			

MATERIALES

CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM². RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM² ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM². RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE).

TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA.

BASE DE ESTRUCTURA TUBO DE 10.3 CM DE DIAMETRO CALIBRE 16, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB

TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C, CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY.

CUMPLIMIENTO CON ESTANDARES

INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1A
 NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION)

