

FICHA TECNICA

MODELO:

296

DESCRIPCION:

**REMATE ENTRE MAMPARAS
DE 1.60 Y 1.20 M**

DIMENSIONES GENERALES

C M	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
	40.5	2.5	5

I N	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
	16	1	2

MEDIDAS DE EMPAQUE

C M	ALTO	ANCHO	PROFUNDO

I N	ALTO	ANCHO	PROFUNDO

MATERIALES

ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO DE 2 X 1 PULGADAS CALIBRE 20, COMPOSICION QUIMICA SAE 1008 REFERENCIA ASTM513 DUREZA 50 RB.

TERMINADA EN PINTURA EPOXICA TEXTURIZADA CON APLICACION POWER COATING, COLOR GRIS 10513 HIBRIDA GRANULOMETRIA CON 12% DE 75 MICRONES, PUNTO DE FUSION DE 84 C. CON PUNTO DE SOLIDIFICACION DE 78 SEG. ESPESOR DE 61 MICRONES CON BRILLO DEL 9 % ADHERENCIA AL 100%, RESISTENCIA AL IMPACTO DE 100 LB FLEXIBILIDAD DEL 32 % ELONG. DUREZA DE 2 H, APLICACION UNIFORME Y DE ALTA EFICIENCIA QUE ELIMINA EL EFECTO DE JAULA DE FARADAY.

ESQUINERO DE ALUMINIO

SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.

CUMPLIMIENTO CON ESTANDARES

INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1A
NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA (BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION)

