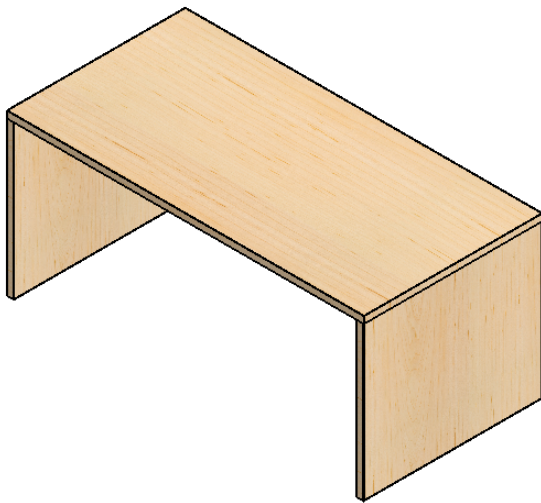


## FICHA TECNICA

 MODELO: **183**

 DESCRIPCION:  
**Mesa Central**


## DIMENSIONES GENERALES

C	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
M	45	100	50

I	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
N	17.7	39.4	19.7

## MEDIDAS DE EMPAQUE

C	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
M			

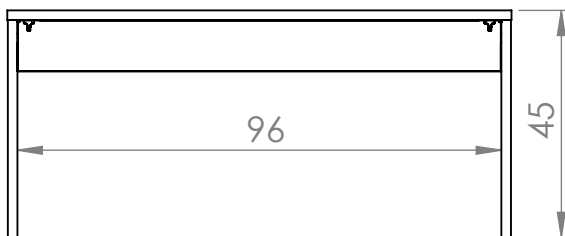
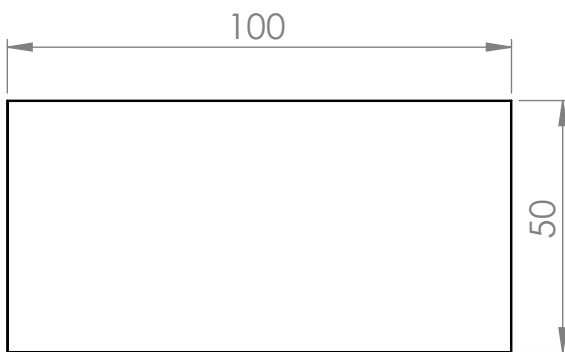
I	ALTO	ANCHO	PROFUNDO
N			

## MATERIALES

CUBIERTAS EN TABLERO DE PARTICULAS DE MADERA ESTANDAR DE 19 MM CON DENSIDAD EQUIVALENTE AL MDP, RESISTENTE A IMPACTOS DE 10 NEWT/CM<sup>2</sup> RESISTENCIA DE ABRASION DE 250 CLS. RESISTENCIA PDM ESTRES N-MM<sup>2</sup> ENTRE 2 Y 30 NEWTON/MM<sup>2</sup>, RECUBRIMIENTO POR AMBAS CARAS CON PAPEL DECORATIVO SATURADO CON RESINAS MELAMINICAS, LAMINADO EN BAJA PRESION TERMOFUSIONADO AL TABLERO ACABADO TEXTURIZADO BAJO LOS ESTANDARES DE INSPECCION CONTINUA (MCIE).

TERMINADAS CON CUBRE CANTOS DE PVC 1MM SEMIRRIGIDO DE ALTA PRESION Y TFM FLEX-CURVE, ACABADO LAQUEADO, SUPERFICIE POSTERIOR CONCAVA APLICACION A 200 GRADOS CON PEGAMENTO EN GRANULOS DE ALTA ADHESIVIDAD MEDIANTE PROCESOS AUTOMATIZADOS QUE GARANTIZAN LA CONSTANCIA DE LA TEMPERATURA.

SISTEMA DE ENSAMBLE SIN REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS, BASADO EN UN DISPOSITIVO DE UNION AUTO SUJETABLE, QUE PERMITE UN ENSAMBLE FACIL Y RESISTENTE QUE CUMPLE CON LAS PRUEBAS (EEM) PARA ARMADO Y DESARMADO SIN PERDER ESTABILIDAD.



## CUMPLIMIENTO CON ESTANDARES

INTERNACIONAL SAFE TRANSIT ASSOCIATION (ISTA) PROCEDURE 1A  
 NORMAS INTERNACIONALES DE LA BIFMA ( BUSINESS FURNITURE MANUFACTURES ASSOCIATION)